

TOUCAN 12E PLUS

VERTIKALMASTBÜHNE



WICHTIGE TECHNISCHE DATEN:

Plattformtragfähigkeit
200 kg

Plattformgröße (L x B)
0,70m x 1,05 m

Gesamtbreite
1,20 m

Gesamtlänge
3,65 m

WICHTIGE MERKMALE

- Elektrische Energie für emissionsfreien und nahezu geräuschlosen Betrieb
- Keine Anfahrverzögerung mit sofort ansprechenden AC-Antriebsmotoren für mehr Drehmoment und Effizienz
- Größere Reichweite und Überfahrhöhe durch den Hochleistungsmast im Gabelstaplerstil mit vielseitigem Gelenkausleger
- Mit dem präzisen Steuerungssystem und der kompakten Bauweise erreichen Sie mehr Einsatzorte.

ZUBEHÖR & OPTIONEN

- Motorbetriebene Rotation der Plattform
- 8-mm-Luftleitung zur Plattform
- 48V 255 Ah AGM Batterien
- Drehkorbsylinderschutz
- LED Plattform-Arbeitsscheinwerfer
- Lebensmittelverträgliche Schmierstoffe
- Stecker und Steckdosen *
- Bedienpultabdeckung

* Auch erhältlich mit Hauptschalter für Wechselstromkabel zur Plattform
Anmerkung: Spannung (110 V oder 230 V) muss angegeben werden.

STANDARDSPEZIFIKATIONEN

Technische Daten

Maximale Arbeitshöhe	12,65 m
Maximale Plattformhöhe	10,65 m
Arbeitsreichweite **	6,20 m
Knickpunkthöhe	6,95 m
Schwenkbereich	345°
Plattformtragfähigkeit ***	200 kg
Korbarm - Gesamtlänge	4,14m
Korbarm - Bewegungsradius der Gelenkverbindung	120° (+60° / -60°)
Maschinengewicht *	4.900 kg
Maximaler Bodenaufgedruck	14,0 kg/cm ²
Fahrgeschwindigkeit – Eingefahren	6,0 km/h
Fahrgeschwindigkeit – Ausgefahren	0,75 km/h
Steigfähigkeit	25%
Wenderadius – innen	0,75 m
Wenderadius – außen	2,60 m
Max. Rampenwinkel	25%

* Durch bestimmte Optionen oder länderspezifische Standards können sich das Gewicht und/oder die Abmessungen verändern.

** Einschl. 0,65 m Reichweite über die Plattform hinaus

*** Die angegebene Plattformtragfähigkeit bezieht sich auf maximal zwei Personen im Innen- und Außenbereich (bei Windgeschwindigkeit bis max. 12,5 m/s)

Antrieb

Elektrisches System	48 V Gleichstrom
Batterien (Deep Cycle)	48 V – 260 Ah
Antriebsmotoren	2 Wechselstrommotoren
Integriertes 110-V-/230-V-HF-Batterieladegerät	

Hydraulikanlage

Kapazität	21,5 l
Elektrischer (Pumpen-)Motor	3,5 kW, 48 V Gleichstrom

Reifen

Bereifung (abriebfest)	457 mm x 178 mm
------------------------	-----------------

STANDARDMERKMALE

- Stahlplattform, 0,70 m x 1,05 m (L x B)
- Hintereinstieg mit Schieberiegel
- Voll proportionaler Joystick für Fahr- und Hubbewegung mit integrierter Wippe zur Daumenlenkung
- Mini-Joysticks ermöglichen eine proportionale Steuerung der Hub- und Senkbewegungen von Mast und Korbarm
- 3,19 m Gelenkausleger
- Funktionsfreigabe mit vergrößerter LCD-Funktionsstatusanzeige
- Lastüberwachungssystem
- Vorbereitung für Wechselstromanschluss im Arbeitskorb
- Große Werkzeugablage
- Direkter, elektrischer Zweiradantrieb
- Bürstenlose Wechselstrom-Antriebsmotoren
- Batterie-Zentralbefüllsystem
- Automatische Stromsparfunktion bei Stillstand
- Funktionsdrosselung bei Tiefentladung
- Bordeigenes Diagnosesystem mit integriertem Display
- Automatische Hinterradbrem sen
- Gewölbte Schutzhauben aus Polyester
- Hochleistungsfähiger Stahlrollen-Hubmast, um 345° schwenkbar
- Kettenspannungsüberwachung
- 3° Neigungsalar m mit Warnleuchte
- Chassisbreite 1,20 m
- Hebe- und Zurr-Ösen
- Schlüsselgesicherter Wahlschalter für Bodensteuerung
- Batteriestandsanzeige
- Betriebsstundenzähler
- Hupe
- Fahrausrichtungssystem
- Gurtzeug-Ösen
- Xenon-Rundumleuchte
- Manuelle Notabsenkung
- Clearsky SMARTFLEET Telematik kompatibel. Über Online-Express buchbar.
- Aktives Skyline-Skyguardsystem

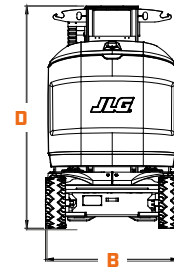
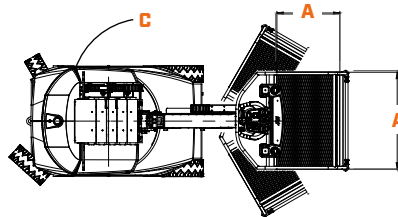
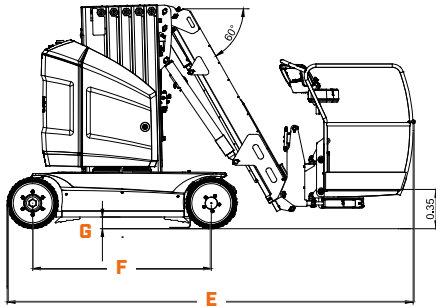
TOUCAN 12E PLUS

VERTIKALMASTBÜHNE



ABMESSUNGEN

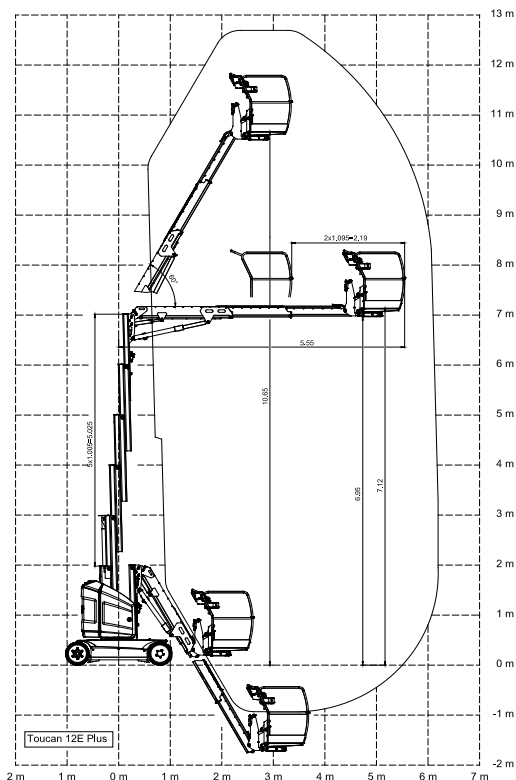
Alle Abmessungen sind Richtwerte



A. Plattformgröße	0,70 m x 1,05 m
B. Gesamtbreite	1,20 m
C. Drehwagenüberhang (Arbeitsbedingung)	13 cm

D. Maschinenhöhe	1,99 m
E. Maschinenlänge	3,65 m
F. Radstand	1,60 m
G. Bodenfreiheit	10 cm

REICHWEITENDIAGRAMM



WICHTIG

JLG führt kontinuierlich Forschung und Produktentwicklungen durch und behält sich Änderungen ohne vorherige Ankündigung vor. Alle Daten in diesem Dokument sind unverbindlich. Bestimmte Optionen oder länderspezifische Normen erhöhen das angegebene Gewicht. Die technischen Daten können zur Erfüllung länderspezifischer Normen oder durch Hinzufügen von optionalem Zubehör abweichen.

Aufgrund von ständigen Produktverbesserungen behält sich JLG Industries das Recht vor, Änderungen der technischen Daten und/oder der Ausrüstung ohne vorherige Ankündigung vorzunehmen.



JLG DEUTSCHLAND GMBH
 Max-Planck-Straße 21
 27721 Ritterhude/Ihlpohl (Bei Bremen)
 Deutschland
 Tel.: +49 (0) 421 693 500
www.jlg.com

**Eine Tochtergesellschaft der
 Oshkosh Corporation**